|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **12. SINIF SEÇMELİ METAL YÜZEY VE MUAYENE İŞLEMLERİ DERSİ KONU SORU DAĞILIM TABLOSU (1. DÖNEM)** | | | | | | | | | |
| **ÜNİTE**  **ÖĞRENME BİRİMİ** | **KAZANIMLAR** | **1.SINAV** | | | | **2.SINAV** | | | |
| 1.Senaryo | 2.Senaryo | 3.Senaryo | 4.Senaryo | 1.Senaryo | 2.Senaryo | 3.Senaryo | 4.Senaryo |
| **YÜZEY TEMİZLEME** | Metallerin yüzeylerini mekanik yöntemler ile temizler | **2** | **3** | **3** |  |  | **1** |  |  |
| Metallerin yüzeylerini kimyasal yöntemler ile temizler. | **2** | **1** | **2** |  | **1** |  | **1** |  |
| **YÜZEYLERİ RENKLENDİRME VE PARLATMA** | Metallerin yüzeylerini kimyasal bileşik banyosunda renklendirerek yıkama işlemi yapar. | **2** | **2** | **1** |  |  | **1** |  |  |
| Metallerin yüzeylerini uygun tav sıcaklığında ısı emdirme yöntemi ile renklendirerek vernikleme işlemi yapar. | **2** | **2** | **3** |  | **1** | **1** | **1** |  |
| Makinelere bağlanan parlatma fırçaları ile metallerin yüzeylerini parlatır. | **2** | **2** | **1** |  | **1** |  | **1** |  |
| **YÜZEYLERİ BOYAMA** | Temizlik, astar boya ve macunlama sonrası metal yüzeyleri klasik yöntemle (fırça ile) boyar. |  |  |  |  | **3** | **2** | **3** |  |
| Püskürtme yöntemi ile metal yüzeylerini boyar. |  |  |  |  | **2** | **3** | **2** |  |
| Elektro statik toz boya yöntemi ile metal yüzeylerini boyar. |  |  |  |  | **2** | **2** | **2** |  |
| **TAHRİBATSIZ MUAYENE** | Penetran sıvı yöntemi ile malzeme yüzeyindeki kılcal çatlakları tespit eder. |  |  |  |  |  |  |  |  |