|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **9. SINIF MESLEK TEKNOLOJİSİ DERSİ KONU SORU DAĞILIM TABLOSU (1. DÖNEM)** | | | | | | | | | |
| **ÜNİTE**  **ÖĞRENME BİRİMİ** | **KAZANIMLAR** | **1.SINAV** | | | | **2.SINAV** | | | |
| 1.Senaryo | 2.Senaryo | 3.Senaryo | 4.Senaryo | 1.Senaryo | 2.Senaryo | 3.Senaryo | 4.Senaryo |
| **METAL TEKNOLOJİSİ ATÖLYESİNİN TANITIMI** | İş sağlığı ve güvenliği kurallarını ve kişisel koruyucuları kullanılmasının çalışanların sağlığı açısından önemini açıklar | **2** | **1** | **2** |  | **1** |  | **1** |  |
| Metal teknolojisi alanının kısımlarını açıklar | **1** | **2** | **1** |  |  | **1** |  |  |
| Metal teknolojisinde kullanılan el takımlarını ve malzemeleri sıralar. | **2** | **1** | **2** |  | **1** |  | **1** |  |
| Metal teknolojisi atölyesinde kullanılan makinalarında çalışmaya başlamadan önce bilinmesi gereken hususları açıklar | **1** | **2** | **1** |  |  | **1** |  |  |
| **ÖLÇME VE KONTROL ARAÇ GEREÇLERİ** | Ölçme kontrol araç gereçleri ile uzunluk ve çap ölçmeyi açıklar. | **2** | **2** | **3** |  |  | **1** |  |  |
| Ölçme kontrol araç gereçleri ile parçaların yüzey ve açı kontrollerini açıklar. | **2** | **2** | **1** |  | **1** |  | **1** |  |
| **MARKALAMA**  **TAKIMLARI** | Mekanik temizleme yöntemleri ile malzeme yüzeylerinin markalamaya hazır hale getirilmesini açıklar. |  |  |  |  | **1** | **2** | **1** |  |
| Markalama takımları ile markalama yapmayı açıklar. |  |  |  |  | **2** | **1** | **1** |  |
| **DOĞRULTMA İŞLEMİ** | Şekil değişikliğine uğramış profilleri doğrultma ve düzgünlüğünü kontrol yöntemlerini sıralar. |  |  |  |  |  | **1** | **1** |  |
| Biçim değişikliğine uğramış sacları düzelterek düzgünlüğünü kontrol etme yöntemlerini açıklar. |  |  |  |  | **1** |  | **1** |  |
| **METALLERİ KESME** | El testeresi ve el keskisi ile metal malzemelere talaşlı kesme işlemini açıklar |  |  |  |  | **1** | **1** | **1** |  |
| El ve kollu makas ile metalleri talaşsız kesme işlemini açıklar. |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **EĞELEME** | Eğe ile metal malzeme yüzeylerinden talaş kaldırarak düz yüzey elde etme işlemini açıklar. |  |  |  |  | **1** | **1** | **1** |  |
| Eğe ile metal malzemelerde iç ve dış silindirik yüzey elde etme işlemini açıklar. |  |  |  |  | **1** | **1** | **1** |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |