|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **10. Sınıf Ölçme Ve Kontrol Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu** | | | | | | | |
| **ÖĞRENME**  **ALANI**  **KONU** | **KAZANIMLAR** | Okul Genelinde Yapılacak  1. Ortak Sınav | | | Okul  Genelinde Yapılacak  2. Ortak Sınav | | |
| 1.   Senaryo | 2.   Senaryo | 3.   Senaryo | 1.   Senaryo | 2.   Senaryo | 3.   Senaryo |
| **Kumpasla Ölçüm Yapma** | 1. Ölçülecek profile ve ölçü büyüklüğüne göre kumpas seçer. | 1 |  |  | 1 | 1 | 1 |
| 2. Kumpas çene hassasiyetini kontrol eder. |  | 1 |  |  |  |  |
| 3. Kumpası parça geometrisine göre konumlandırır. |  |  | 1 |  |  |  |
| 4. Tespit vidası yardımıyla hareketli çeneyi tespit eder. |  |  |  |  |  |  |
| 5. Kumpastan değer okur. | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 |
| **Mikrometre Ölçüm Yapma** | 1. Ölçülecek profile ve ölçü büyüklüğüne göre mikrometre seçer. | 1 | 1 | 1 |  |  |  |
| 2. Mikrometre örslerinin temizlik kontrolünü yapar. | 1 |  |  |  |  | 1 |
| 3. Kontrol mastarlarıyla ölçü hassasiyeti kontrolünü yapar. |  | 1 |  |  |  |  |
| 4. Mikrometreyi parça geometrisine göre konumlandırır. |  |  | 1 |  |  |  |
| 5. Tespit mandalı yardımıyla hareketli mili tespit eder. |  |  |  |  |  |  |
| 6. Mikrometreden değer okur. | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Açı Ölçme** | 1. Verniyerli açıölçerlerle ölçüm yapar. |  |  |  | 1 | 1 | 1 |
| 2. Sinüs çubuğu ve ölçü mastarıyla ölçüm yapar. |  |  |  |  |  |  |
| 3. Silindirik makaralar ve bilyeler yardımıyla koniklik açısı ölçer. |  |  |  |  |  |  |
| 4. Optik açı ölçüm cihazıyla açıyı ölçer. |  |  |  | 1 |  |  |
| **Yüzey Pürüzlülüğü Ölçme** | 1. Yüzey profilometresi ile yüzey pürüzlülüğünü ölçer. |  |  |  |  | 1 |  |
| 2. Yüzey pürüzlülük mastarlarıyla ölçüm yapar. |  |  |  | 1 | 1 | 1 |
| • Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak senaryolar tabloda gösterilmiştir. | | | | | | | |